



Palettensymposium, Hamburg
16. September 2025

Mischpaletten in der Intralogistik

Zeit und Geld sparen mit Prozessverbesserung im Lager

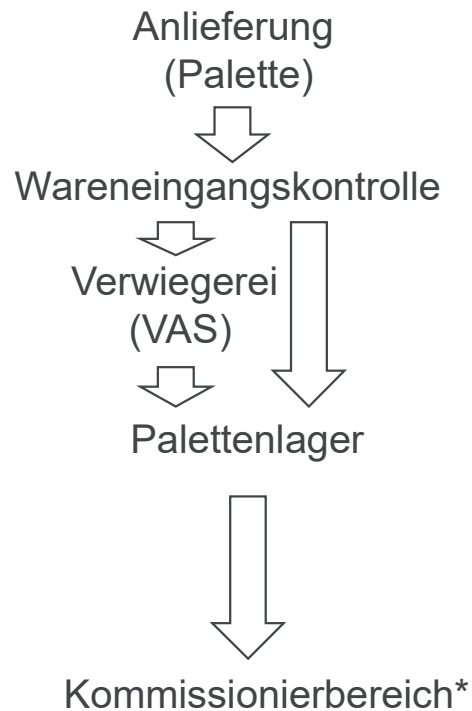
Joachim Kieninger
ELEMENT
LOGIC

Von der Anlieferung bis zum Kommissionierbereich am Beispiel der Reisser Schraubentechnik GmbH

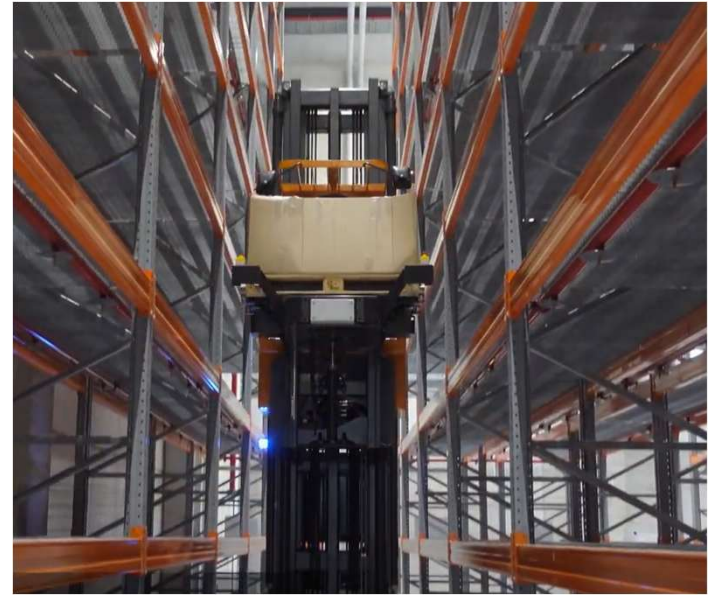


Prozessschritte von der Anlieferung bis zur Kommissionierung

Prozesse im Video



Artikelreine Paletten aus der eigenen Produktion und von Lieferanten

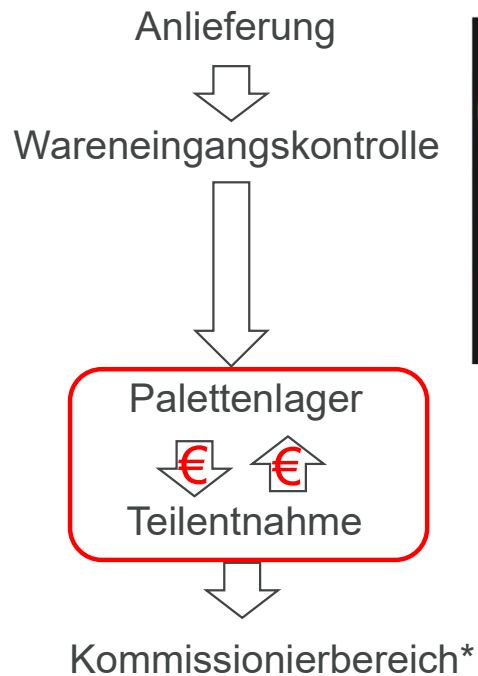


*) Split-case Picking (AutoStore)

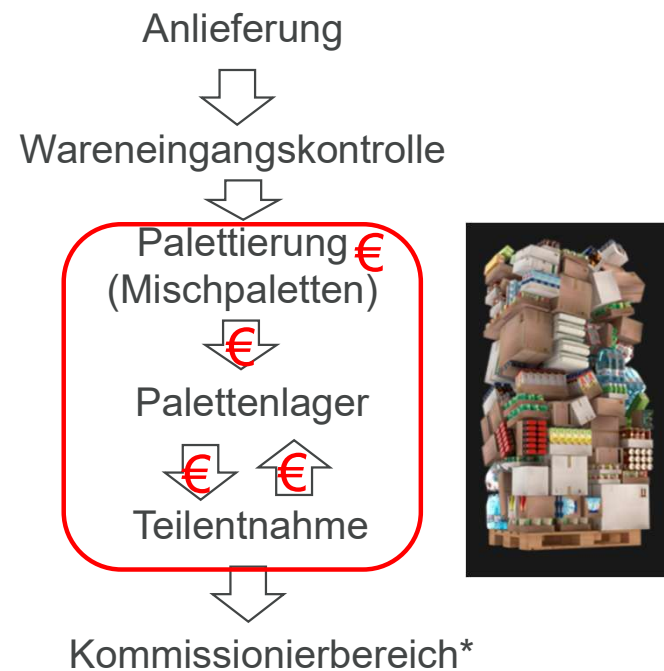
ELEMENT
LOGIC

Prozessschritte von der Anlieferung bis zur Kommissionierung

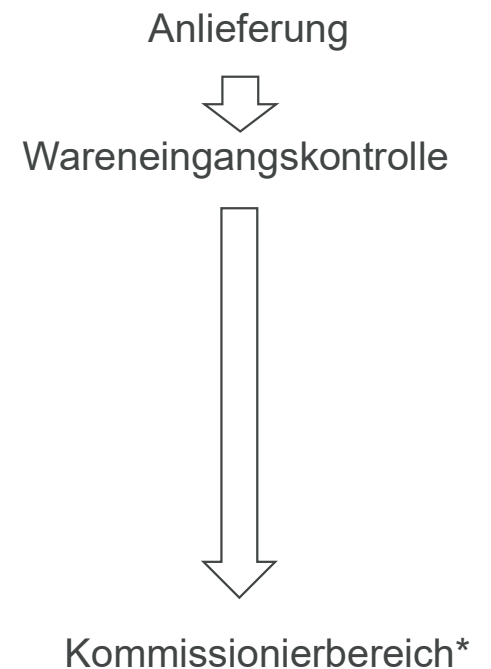
Typischer Lagerprozess Mischpaletten



Typischer Lagerprozess Kartons



Optimaler Lagerprozess Kartons oder Paletten



*) Split-case Picking (Fachbodenregalanlage, PickTower, ...)

Vom Wareneingang zum Kommissionierbereich ohne Umwege

Optimaler Lagerprozess

Anlieferung
(Karton oder Palette)



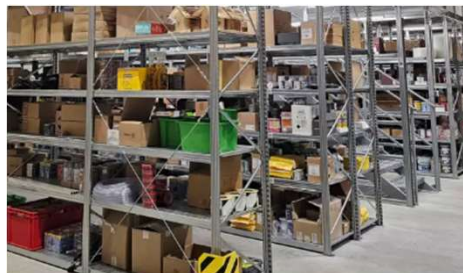
Wareneingangskontrolle



Kommissionierbereich*

- Kommissionierung von Palette
→ Sehr großer Lagerbereich und sehr lange Laufwege
- Fachbodenregalanlage am Boden oder als PickTower
→ Großer Lagerbereich und lange Laufwege
- “Goods-to-Person”-Kleinteilelager (AKL, Shuttle-Lager, AutoStore, ...)
→ Kompakte Lagerung und keine Wegzeiten

Platz- und
Personalbedarf



ELEMENT
LOGIC

Element Logic | Carousel Port | Goods-in | Pallet conveyors |

“Goods-to-Person”-Kleinteilelager

Bereitstellung von
Kartons auf Paletten

Angetriebener
Palettenförderer
zum Transport und
zur Pufferung



Leerkarton-
abfuhrband

Bedienterminal

Carousel Port

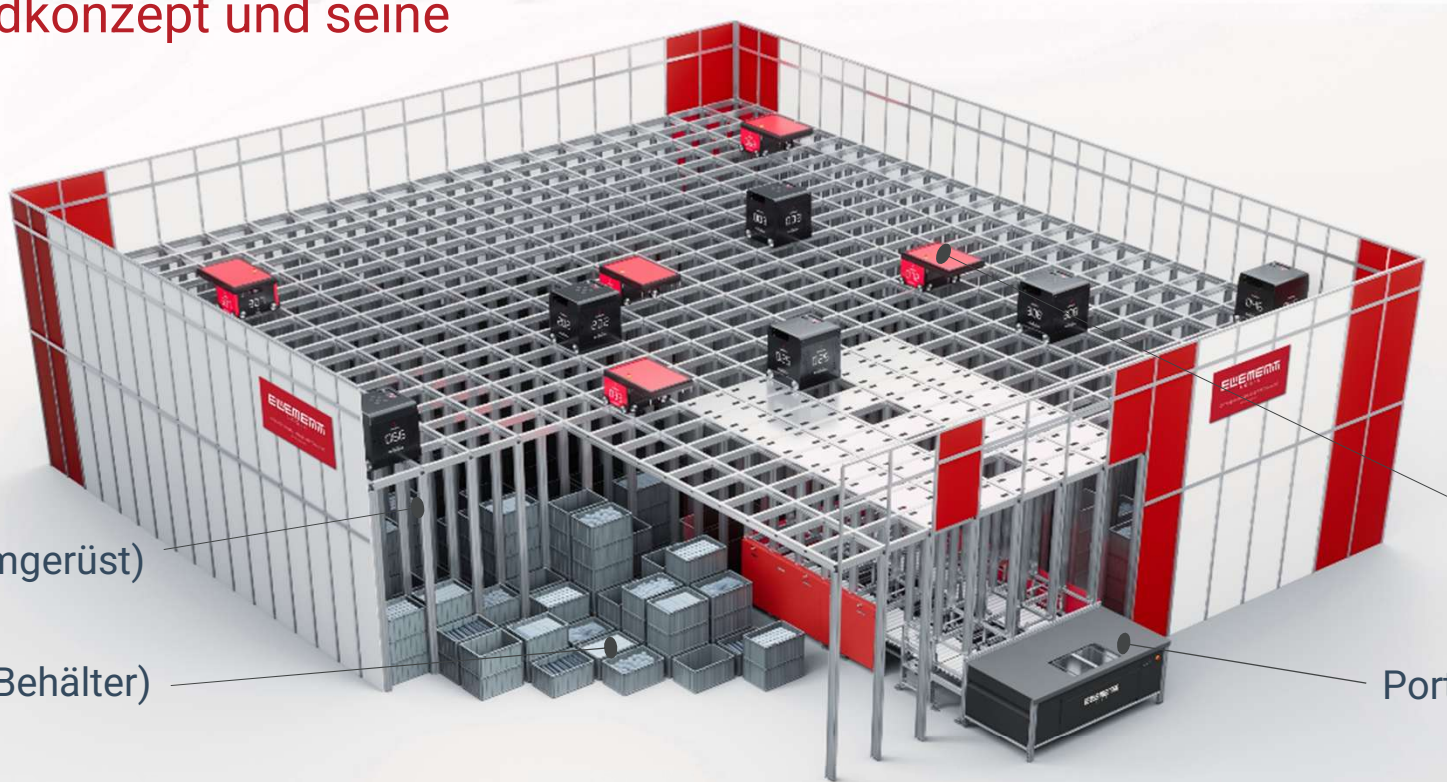
Bereitstellung von
Kartons zur
Wareneinlagerung

Kundenbeispiel

ELEMENT
LOGIC

AutoStore by Element Logic

Das Grundkonzept und seine Vorteile



Grid (Aluminiumgerüst)

Bin (Behälter)

Robot

Port (Arbeitsstation)



Maximale
Raumnutzung



Flexibel in Form, Höhe,
Breite und Länge



Erweiterbar im
laufenden Betrieb



Leistung frei
skalierbar



24/7 Betrieb



Umweltfreundlich
und energiesparend

ELEMENT
LOGIC

Vergleich verschiedener Technologien zur Lagerautomatisierung

				
Ware-zur-Person Systeme in der Übersicht	AKL	Shuttlelager	Regal-zur- Person System	AutoStore
Platzbedarf/ Flächenmaximierung	●●○	●●○	●○○	●●●
Skalierbarkeit	●○○	●○○	●●●	●●●
Ausfallsicherheit/ Redundanz	●○○	●●○	●●●	●●●
Pickleistung/ Mitarbeiterbedarf	●●○	●●●	●○○	●●●
Ergonomie	●●●	●●●	●●○	●●●
Gebäudeanforderung	●○○	●○○	●●●	●●○
	10	12	13	17

AutoStores by Element Logic “rund um Hamburg”



We are Element Logic

Automatisierung weitergedacht - mit **System**, **Software** und **Verstand**

Vom Pionier zum Komplettanbieter:

Seit über 20 Jahren automatisieren wir Lager mit AutoStore – heute realisieren wir als Generalunternehmer ganzheitliche Intralogistiklösungen

Vom kompakten Kleinteilelager bis zum größten AutoStore Deutschlands: Wir liefern Planung, Software, AMR, Fördertechnik und Service aus einer Hand.

Mit weltweit über 500 Projekten profitieren unsere Kunden von unserer branchenübergreifenden Erfahrung.



- Solution and Process Design



- Automated Storage & Retrieval Systems



- Material Handling



- Robotic Piece-Picking



- Integrated Software Suite



- Insight & Data Intelligence



- Customer Success



TEVEO



breuninger

STIHL

Thalia



FIEGE



BERG
FREUNDE.DE



Vielen Dank !!!

Joachim Kieninger
Director Strategic Business Development
Element Logic Germany GmbH

Mail: Joachim.Kieninger@elementlogic.de
Phone: +49 151 5364 0898

OPTIMIZING WAREHOUSE PERFORMANCE

