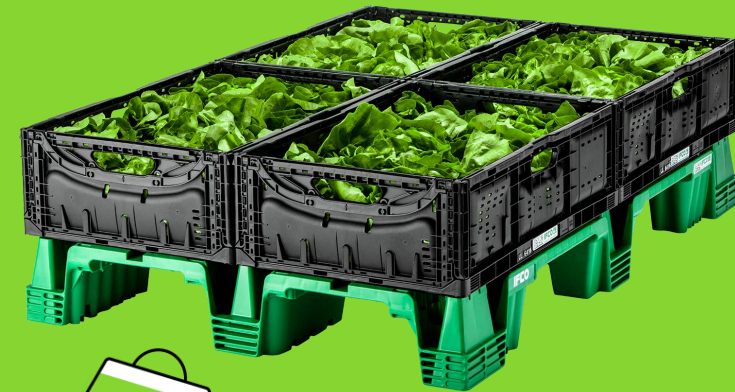
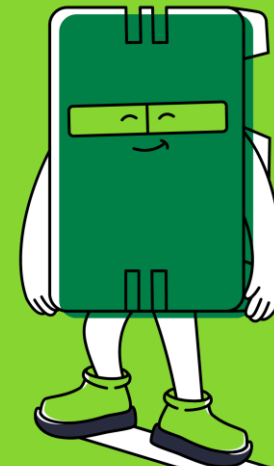


Es ist Zeit für einen **neuen Standard.**

Kunststoffpalette & Digital: Potenzialbewertung



Dora



Nestor

Agenda

1. IFCO - Wer wir sind & unser Ziel

- Kurzvorstellung des Unternehmens
- Unsere Mission und Vision

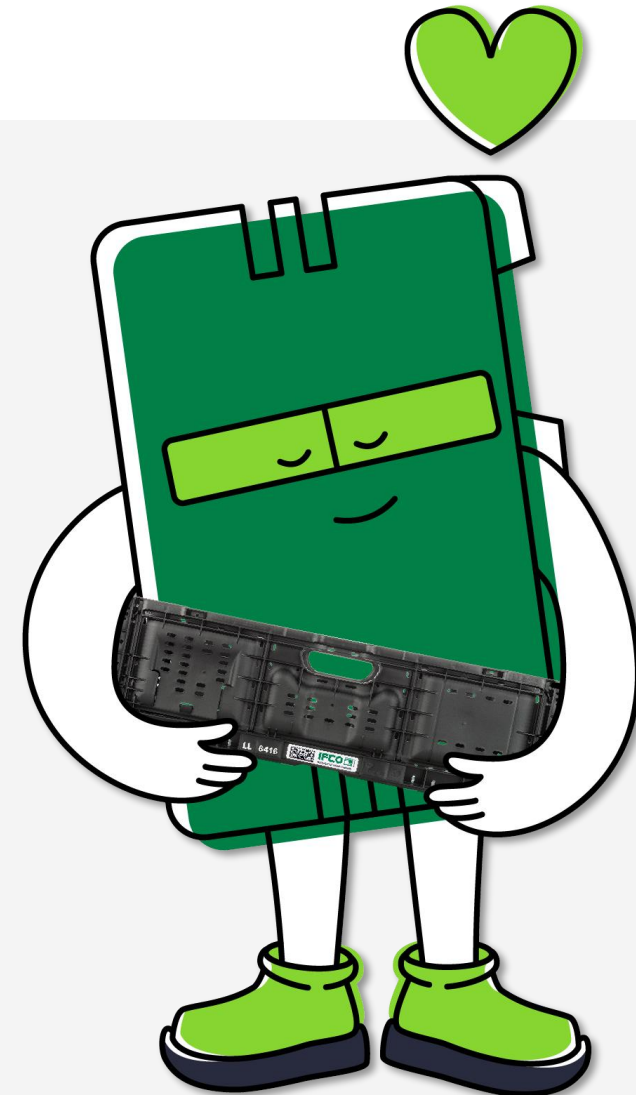
2. Kunststoffpaletten & ihre Besonderheiten

- Vorteile
- Wichtige Merkmale & Einsatzbereiche

3. Digitaler Ansatz & Beispiel

- Innovative Lösungen & Technologien
- Praxisbeispiel / Anwendungsfall

4. Fragen & Austausch

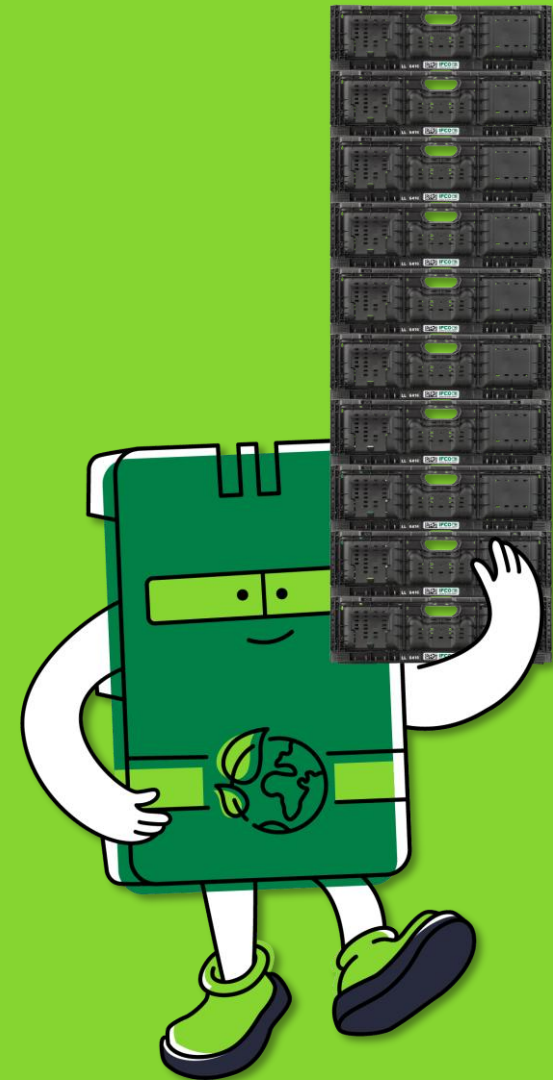


IFCO

Wer wir sind & unser Ziel



IFCO



IFCO

auf einen Blick ...



Globaler
Marktführer im
Mehrwegbehälter-
Pooling



Globaler
Marktführer beim
operativen
Fußabdruck



Globaler
Marktführer für
innovative Pooling-
Lösungen

>2,5Mrd.

Sendungen
pro Jahr



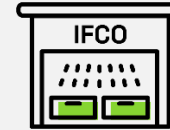
in

über 50

Ländern aktiv

>87Mio.

jährliche
Produktionskapazität



>139

Service
Center



>2000

Mitarbeiter

Waschkapazität von



>400 Mio.

RPCs im Umlauf



>2.6 Mrd.

Einheiten pro Jahr



Partnerschaften mit

>550

Einzelhändlern



Zusammenarbeit mit

>18.000

Anbauern und Erzeugern

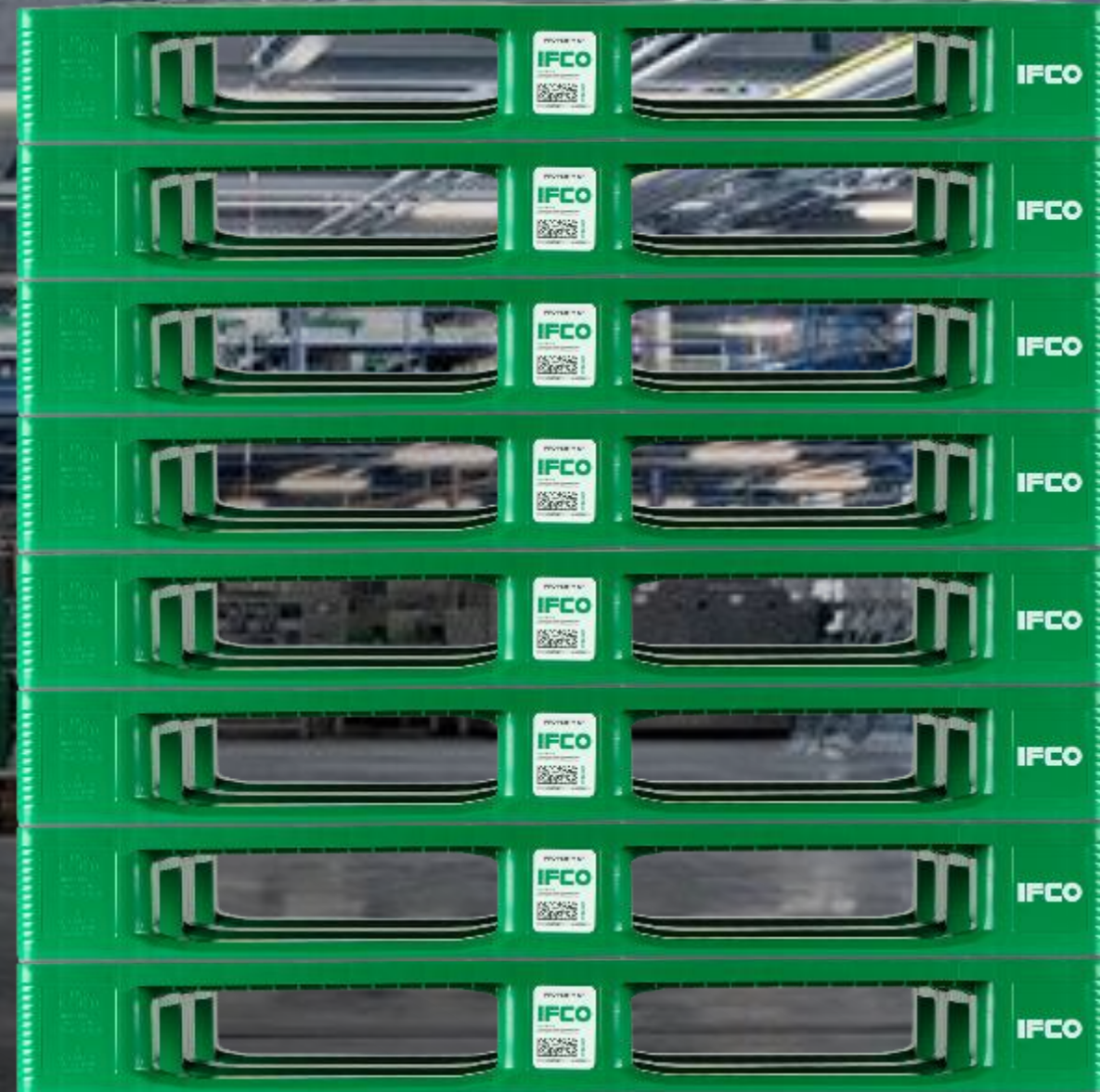
>70 RPC-Modelle

für alle Arten von
frischen Produkten



Unser Ziel

Unseren Kunden durch ein hochwertiges Produkt mit sinnvollem Einsatz einen außergewöhnlichen Mehrwert bieten und Kunststoffpaletten in der Lieferkette für frische Lebensmittel zum Standard machen.



Zwei Konzepte für reibungslose Abläufe



IFCO Dora



Optimierung von automatisierten Prozessen

Keine Splitter, keine Ausfallzeiten durch Blockaden, kein Palettentausch und hohe Stabilität.

Zieleinsatz: schnell rotierende Produkte (z. B. Wasser, Milchprodukte, Backwaren etc.) schwere Lasten, Automatisierung, Hygiene

IFCO Nestor



Reduzierung der Rücktransporte um 62 % und **des Gewichts um bis zu 660 kg** pro Transport. Zudem gibt es eine optimierte Belüftung der Produkte und eine Platzersparnis von 62%

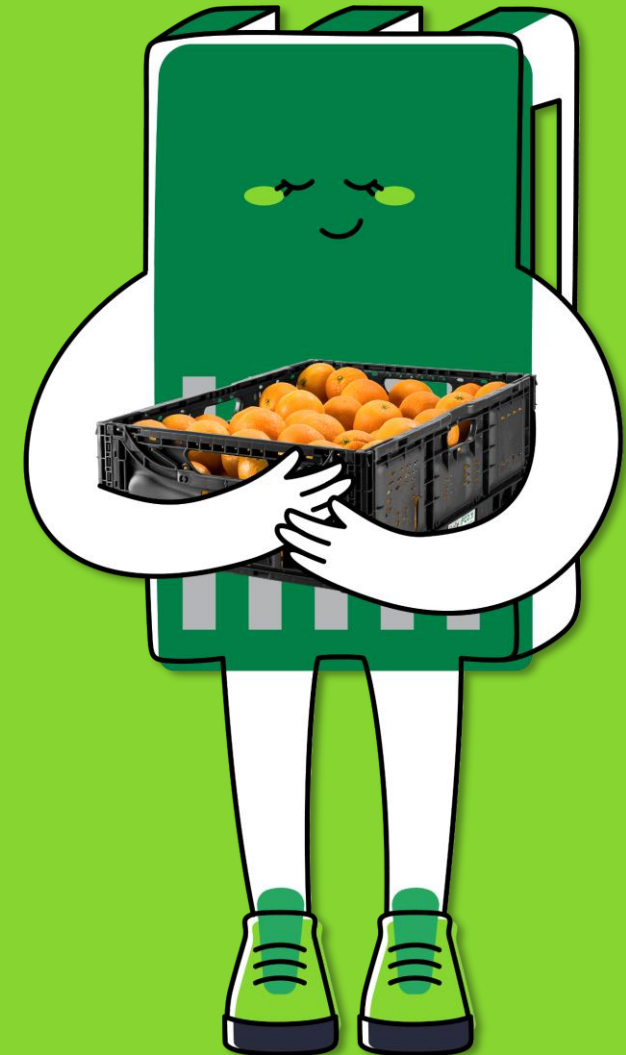
Zieleinsatz: Cross-Docking für O&G

IFCO

Kunststoffpaletten



IFCO



Die Wahl der richtigen Palette für Ihre Lieferkette



Dora



Nestor



Gewicht

18 kg

14 kg



Paletten in einer Lkw-Ladung

528

1386 (ineinander gestapelt)



Automatisierung

Optimal für vollautomatisierte Warenlager

Ideal für die manuelle Handhabung



Lebensdauer

>100 Einsätze

>70 Einsätze



Hygiene

Leicht zu reinigen, geringes Kontaminationsrisiko

Leicht zu reinigen, geringes Kontaminationsrisiko



Merkmale

Robust, in Regalsystemen mit bis zu 1250 kg belastbar

Nestbar, in Regalsystemen mit bis zu 1000 kg belastbar



Anwendung

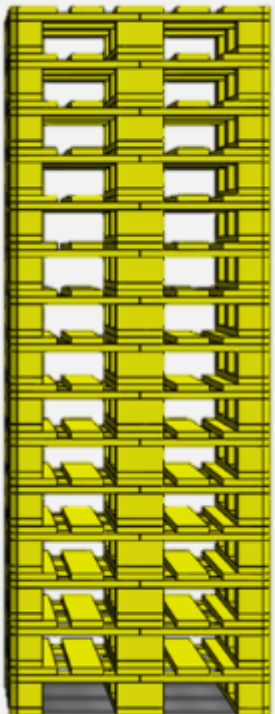
Dora wurde für zuverlässige Leistung in jeder Situation entwickelt und ist im Vergleich optimal automatisierte Vorgänge.
Dora ist ideal für Fleisch, Milchprodukte, Backwaren sowie die Warenströme schnell drehender Güter.

Nestor wurde speziell für manuelle Prozesse entwickelt und eignet sich besonders für den Import und Export.
Nestor ist ideal für den Bereich Obst und Gemüse.

IFCO Nestor bietet einen Platzsparfaktor von **2,6**

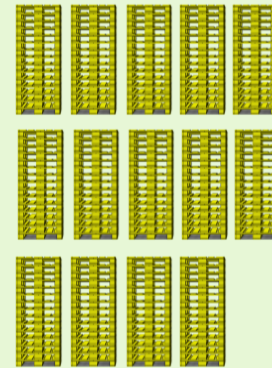
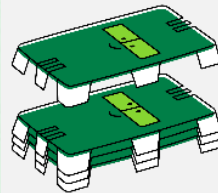
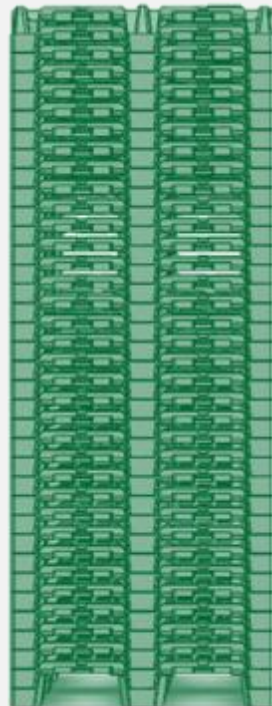
Europalette:

16 Paletten pro Stapel
528 Paletten pro LKW

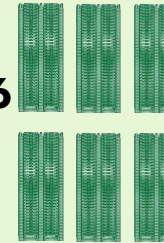


IFCO Nestor:

42 Paletten pro Stapel
1.386 Paletten pro LKW



14=6



8=3



-330 kg pro LKW (mit Doppelstock sogar 660 kg)
825kg = 495kg

Gewichtersparnis um den Faktor 1,67



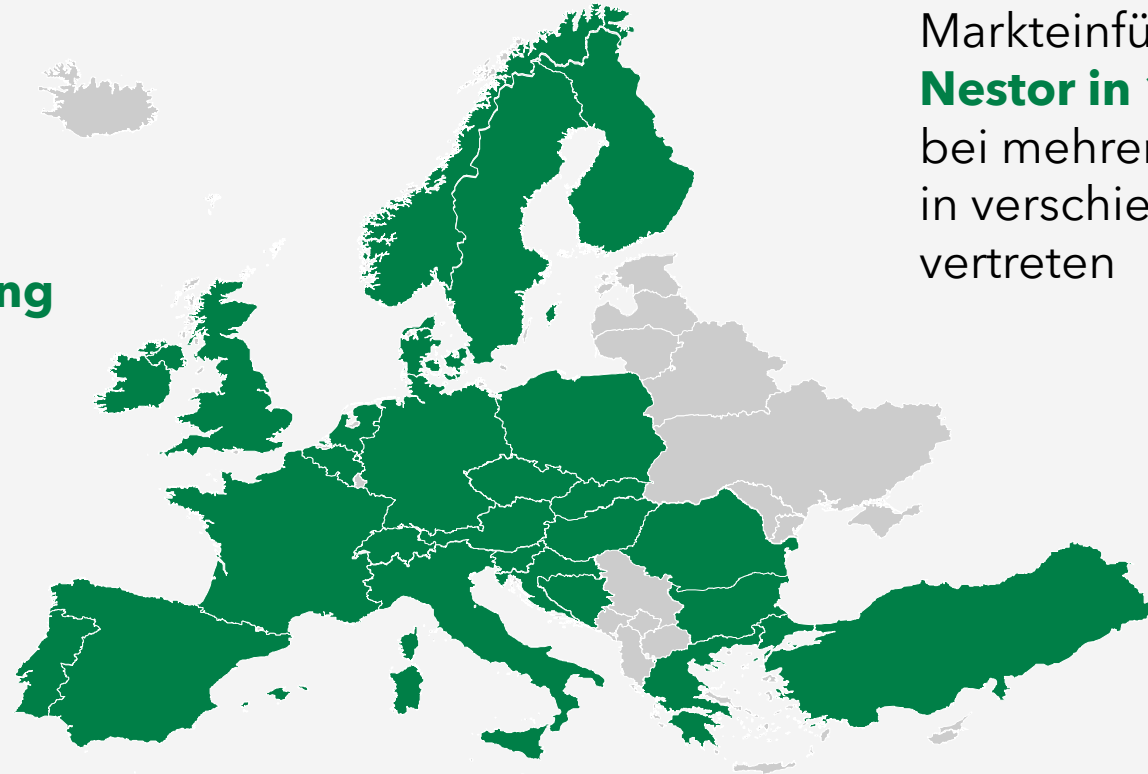
IFCO's Geschäftspräsenz



Der IFCO Paletten SmartCycle wurde basierend auf dem Feedback **großer Einzelhändler in Europa entwickelt**

Die Produktivitätssteigerung von Dora zeigt macht sich bemerkbar bei sehr hoher Automatisierung

Langstreckenimporte auf Nestor erzielen sehr hohe Einsparungen pro Palette

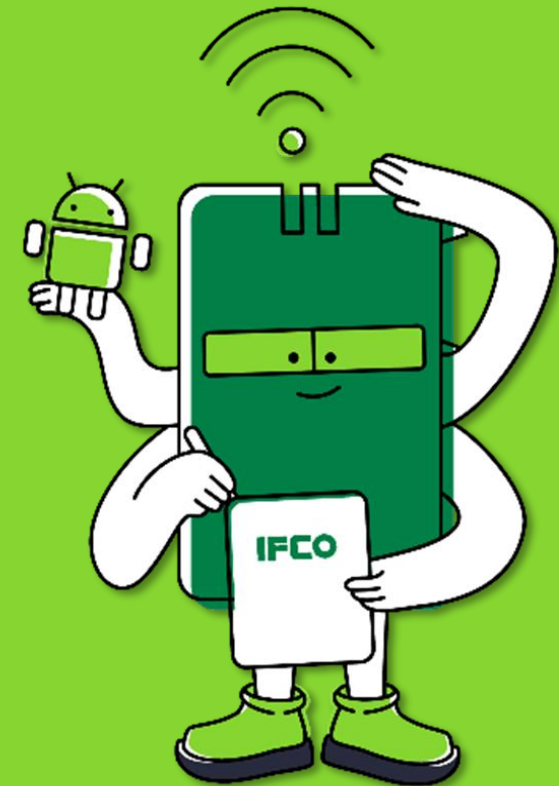


Innerhalb weniger Monate nach Markteinführung **sind Dora und Nestor in 10 Ländern Europas** bei mehreren Einzelhändlern und in verschiedenen Kategorien vertreten

Bewährte **digitale Funktionen** unter realen Bedingungen in der Lieferkette des Einzelhandels

IFCO

Digitalisierung



Nutzen Sie digital unterstützte Paletten



Kommen Sie zu IFCO Digital und gehen Sie den Weg der Transparenz



GRAI



BLE



GPS



APs

1. Automatische Meldungen

Vereinfachte Verwaltung, weil die Notwendigkeit entfällt Bewegungen von Kunststoffpaletten zu deklarieren

2. Bestandsmanagement

Proaktive Überwachung des Bestands an Kunststoffpaletten, bedarfsgerechte **Distribution** durch verwalteten Bestand

3. Lieferketten-transparenz

Steigerung der Netzwerkeffizienz durch Überwachung von **Verweildauer, Temperatur, Leck- und Bruchstellen** zur Reduzierung der Verluste

Die MyIFCO-App steigert die Effizienz entlang der Lieferkette



- Einfaches Layout und leichte Navigation
- Kein Software-Download erforderlich
- Verfügbar in mehr als 20 Sprachen
- Direkter Kontakt zum lokalen Kundenservice
- SAP R/3-Schnittstelle für Corporate Finance und Bestandsverwaltung

Nutzer können eine Vielzahl von Daten verfolgen, einschließlich der Anzahl der Produkte am jeweiligen Standort



Digitale IFCO-Produkte passen perfekt in moderne Lieferketten und bieten Transparenz in Echtzeit



Standortverfolgung

In Echtzeit zur Optimierung der Logistik und der Lagerbestände



Temperaturtracking

Echtzeit-Temperaturaufzeichnung, um optimale Bedingungen für verderbliche Waren zu gewährleisten



Feuchtigkeitstracking

Überwachung des Feuchtigkeitsgehalts in Echtzeit, um die Produktqualität zu erhalten und den Verderb zu reduzieren



Produktidentifikation

Identifizierung und Überprüfung des Inhalts der Kiste für eine genaue Bestandsverwaltung



Schock-Erkennung

Echtzeit-Erkennung von Stößen und Vibrationen während des Transports, um Schäden zu vermeiden

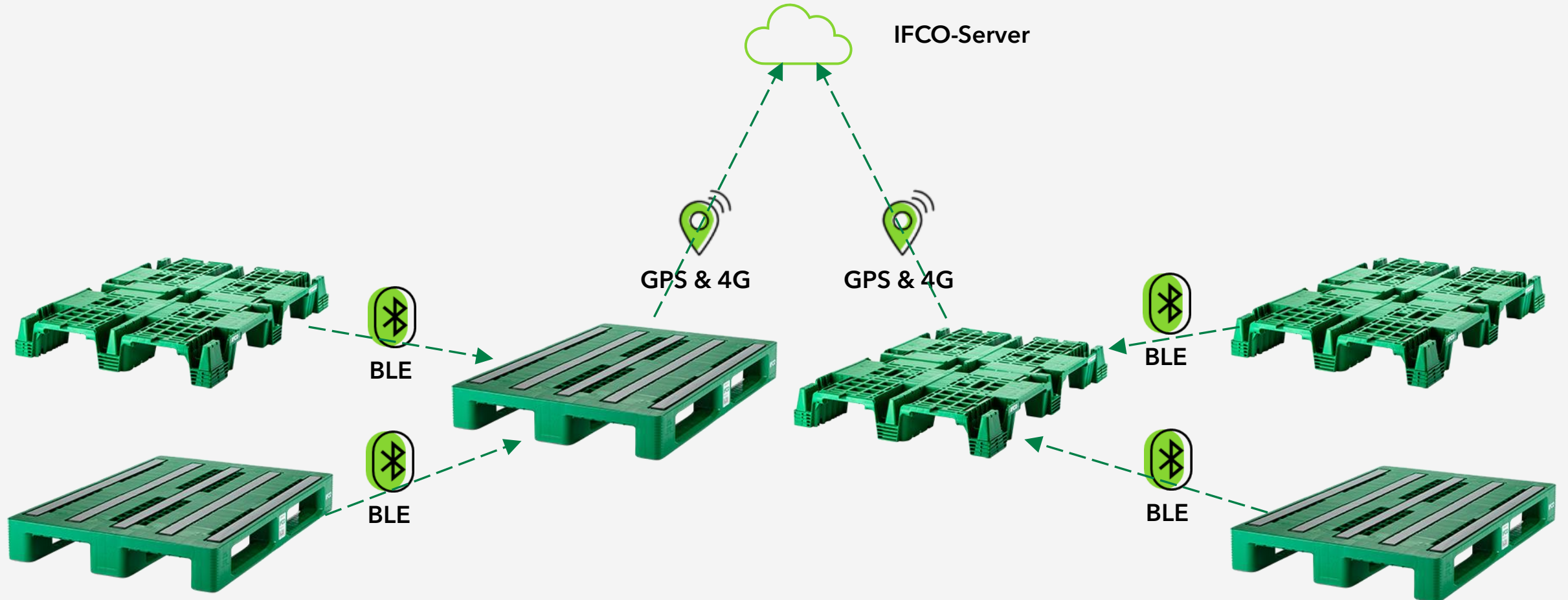


CO2-Fußabdruck

Echtzeit-Tracking und Berechnung des CO2-Fußabdrucks, der mit der Supply Chain der Kisten verbunden ist



Mit einem Netzwerk aus Bluetooth Low Energy (BLE) und GPS-Trackern erzeugen wir eine 100%-Sichtbarkeit



Demonstration IFCO Digital



IFCO

Inventory

Region

Country

Location Type

Sensor Type

Retailer

Location Name

Asset Type

Sensor Name

Date

Alle

Alle

Alle

Alle

Alle

Alle

Alle

Alle

05.02.2025

In Network

Location Type	Location Name	No. of Devices	Avg. Dwell Time (Days)
Service Centre / Wash Centre	104 TENJO	23431	5
Service Centre / Wash Centre	IFCO SC Picassent	22275	8
Service Centre / Wash Centre	IFCO SC Azambuja	13946	8
Service Centre / Wash Centre	IFCO SC Yunquera	12772	6
Service Centre / Wash Centre	03 BARRANQUILLA	9719	10
		340374	17

Inventory Details

Sensor Name	Asset Type	Location Type	Location Name	Dwell Time (Days)
T008823	LL6424	Supplier	Schoeller Allibert Murcia - Production Site	56
T005015	6419LL	Producer	Rockford Package Supply-Nyblad Orchard - 90536	8
T005008	6425JL	Producer	Sun Pacific Marketing-Porterville - 902415	8
T004996	6425JL	Producer	Bee Sweet Citrus, Inc	5
T004992	6419LL	Sortation Site	York SC	1
T004986	6419LL	Distribution Centre	Kroger - Kroger Memphis-Relogistics	4

Status of Tracked Assets

1 Mio.

Total Devices

340374

In Network

26,3 %

131160

In Transit

10,1 %

821333

Unknown

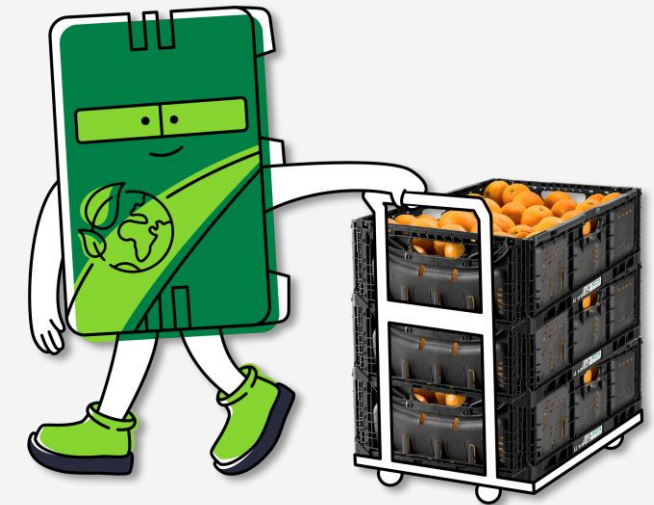
63,5 %

16

IFCO-Paletten - die moderne Alternative zu Holzpaletten



- ✓ **Maximale Produktivität in der gesamten Lieferkette** - keine Ausfallzeiten beim Palettieren, automatisierten Regalen und Förderanlagen.
- ✓ **Deutliche Senkung der Rücknahmelogistikkosten** - leichtere Paletten bedeuten weniger Transportgewicht und mehr Platzersparnis mit erheblichen Einsparungen bei jedem Langstreckentransport.
- ✓ **Wertvolle Einblicke in die Lieferkette** - präzise Echtzeitdaten mit vollständiger Rückverfolgbarkeit und Temperaturkontrolle für bessere Entscheidungen.
- ✓ **Nachhaltigkeit messbar verbessern** - Reduzierung des CO₂-Fußabdruck durch den Umstieg von weniger nachhaltigen Holzpaletten auf IFCO-Paletten.



Vielen Dank!



www.ifco.com